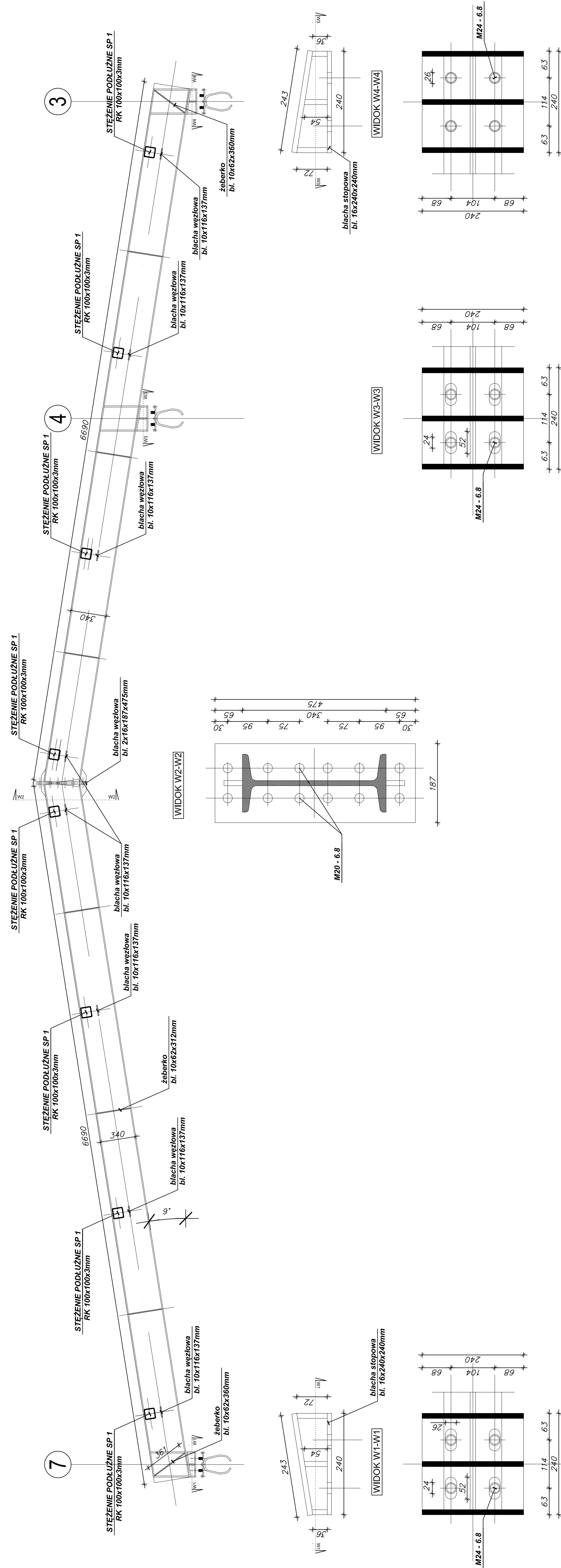
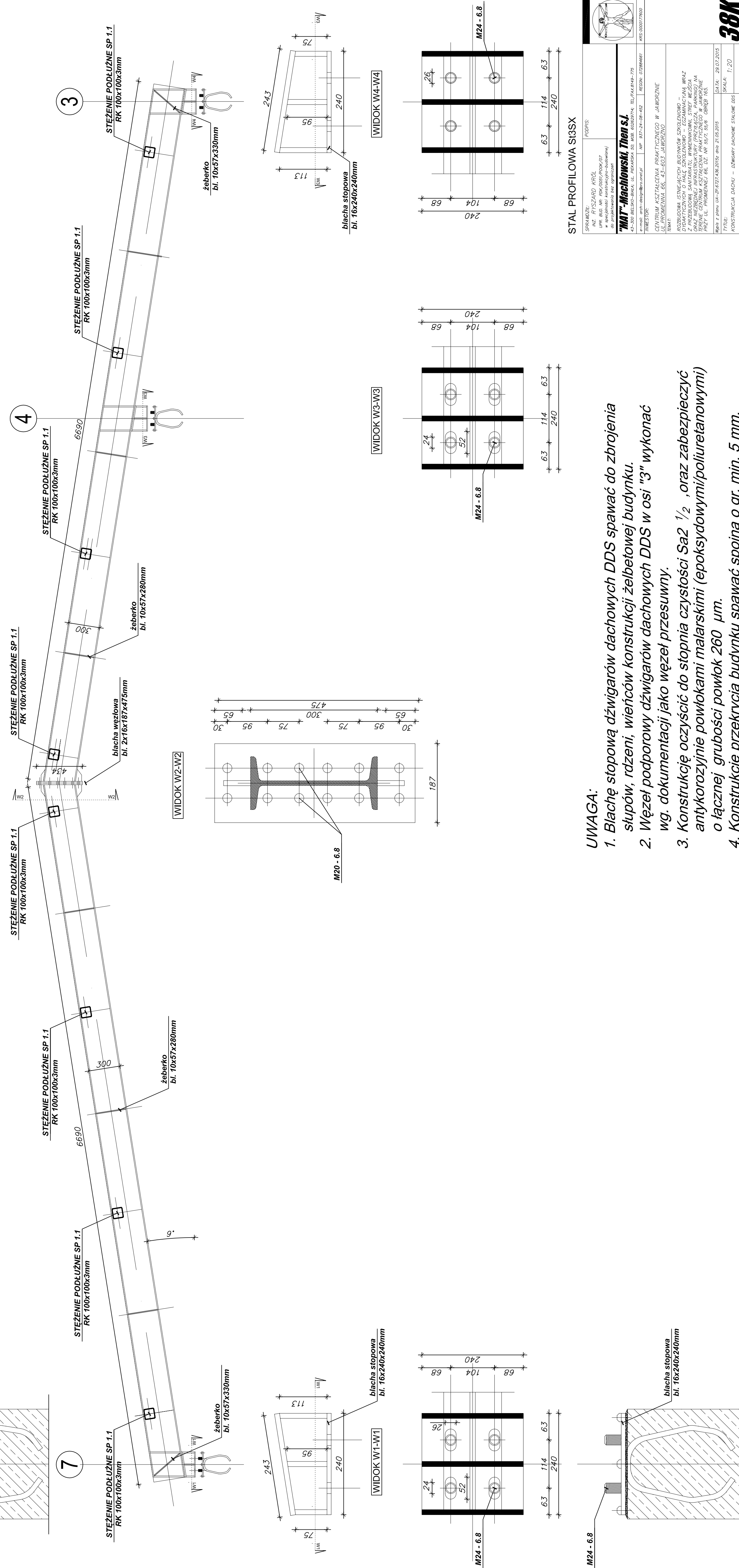


DŹWIGAR DACHOWY STALOWY DDS2 (DDS1, DDS1.1)
dwuteownik / 340mm



**DŹWIGAR DACHOWY STALOWY DDS3, DDS3.1
dwuteownik l 300mm**



UWAGA:

1. Blachę stopową dźwigarów dachowych DDS spawać do zbrojenia słupów, rdzeni, wieńców konstrukcji żelbetowej budynku.
2. Wzwał podporowy dźwigarów dachowych DDS w osi "3" wykonać wg. dokumentacji jako węzeł przesuwny.
3. Konstrukcję oczyścić do stopnia czystości Sa2 1/2, oraz zabezpieczyć antykorozyjnie powłokami malarskimi (epoksydowymi/poliuretanowymi) o łącznej grubości powłok 260 µm.
4. Konstrukcję przekrycia budynku spawać spoiną o gr. min. 5 mm.
5. Zaleca się aby wymiary konstrukcji stalowej przekrycia obiektu ostatecznie zweryfikować na budowie po pomiarze inwentaryzacyjnym konstrukcji żelbetowej budynku.

[illegible]