

.....
(pieczęć wykonawcy)

FORMULARZ OFERTOWY

Wykonawca usługi (nazwa i adres):
.....

Dane do kontaktu:

Tel.:; Fax:; E - mail:

| Przedmiot zamówienia | Ilość sztuk | Wartość brutto |
|--|---------------------------|----------------|
| <p>Stół warsztatowy. Wysokość: 850 - 900 mm. Szerokość: 2000 - 2100 mm Głębokość: 750 - 850 mm. kolor - RAL5005. Nośność blatu: minimum 250 kg. Konstrukcja stołu wykonana z kształtowników o grubości od 2 do 3 mm, blat grubości min. 45 mm pokryty gumą ryflowaną olejoodporną, wykonanie wnętrza szuflad z blachy ocynkowanej, szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych o dużej obciążalności i trwałości, zamykane na klucz.</p> <p>Wyposażenie: imadło warsztatowe z wymiennymi szczękami o szerokości szczęk minimum 120 mm, zestaw narzędzi w walizce składający się z: 2 x przedłużka 1/4"; 1 x przedłużka elastyczna 1/4"; 1 x grzechotka 1/4" 45T; 1 x pokrętło wkrętakowe 1/4"; 1 x pokrętło przesuwne 1/4"; 1 x przegub Cardana 1/4"; nasadki 1/2": 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32 mm; nasadki 1/4": 4; 4.5; 5; 5.5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm; 1 x grzechotka 1/2" 45T; 2 x przedłużka 1/2"; nasadki do świec: 16; 21 mm; 1 x przegub Cardana 1/2"; 1 x redukcja: F3/8" x M1/2"; klucze płasko oczkowe: 8; 10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22 mm; 1 x adapter do bitów 1/4"; 1 x adapter do bitów 5/16"; bity TORX 5/16": T40; T45; T50; T55; bity krzyżowe PHILIPS 5/16": Ph3; Ph4; bity krzyżowe POZIDRIV 5/16": Pz3; Pz4; bity płaskie: 8; 10; 12 mm; bity sześciokątne: 8; 10; 12; 14 mm; końcówki wkrętakowe Torx na nasadce 1/4": T8; T10; T15; T20; T25; T30; końcówki wkrętakowe krzyżowe Philips na nasadce 1/4": Ph1; Ph2; końcówki wkrętakowe krzyżowe Pozidriv na nasadce 1/4": Pz1; Pz2; końcówki wkrętakowe płaskie na nasadce 1/4": 4; 5.5; 7 mm; końcówki wkrętakowe sześciokątne na nasadce 1/4": 3; 4; 5; 6 mm.</p> | 3 | |
| Dodatkowe informacje: ----- | | |
| Wartość ogółem | | |
| Netto |(słownie zł:.....) | |
| Należny podatek od towarów i usług |% (słownie zł:.....) | |
| Brutto |(słownie zł:.....) | |

.....
(miejscowość i data)

.....
(podpis i pieczęć Wykonawcy)